

Audi Q3 Sportback S line 35 TFSI Stronic AHK/NAV/LED



Unser Angebotspreis:

44.680,-€

37.546,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer EM306_NW

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Jahreswagen	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	06/2024	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	12600 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

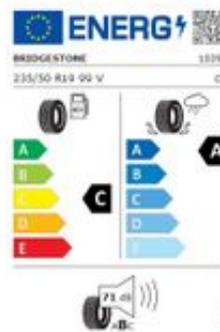
Verkauf Gebrauchtwagen
+49 (0)34772 13 39 99 3

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	7,1
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	156,0
CO ₂ -Klasse:	F

Fahrzeugausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben
Anhängerkupplung	Armlehne
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem
Sportpaket	Sportsitze
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Zentralverriegelung



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

