

Volkswagen POLO GTI 2.0 TSI DSG DAB+PDC+BT+NEBEL

06295 Eisleben



Ehem. Neupreis*

Ihre Ersparnis

26.124 ,-€

24 %

Unser Angebotspreis:

19.930 ,-€

16.748,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 554-219-GW

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Polo
Kategorie	Limousine	Hubraum	1984 cm³
Erstzulassung	11/2020	Außenfarbe	Rot
Laufleistung	54230 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	147 kW (200 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkauf Gebrauchtwagen +49 (0)34772 13 39 99 3

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in I/100 km:

7,0

CO₂-Emissionen (kombiniert) in g/km:

159,0

CO₂-Klasse:

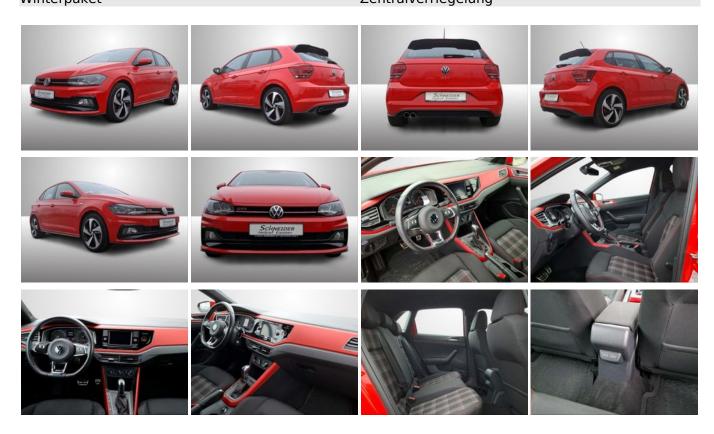
F

06295 Eisleben



Fahrzeugausstattung

ABS	Ambiente-Beleuchtung
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaanlage
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze
Multifunktionslenkrad	Müdigkeitswarner
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Servolenkung
Sitzheizung	Sportfahrwerk
Sportsitze	Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle	USB
Winterpaket	Zentralverriegelung



Autohaus Schneider GmbH & Co. KG

An der Zolltafel 14 06295 Eisleben

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage



^{*} Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

^{**} Die angegebenen Verbrauchs-und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch,die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter https://www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist.